

SCHEDA DI APPROFONDIMENTO

Impresa Bacchi Srl (www.impresabacchi.it) è un'affermata azienda nel settore della costruzione e manutenzione di infrastrutture stradali e nella produzione di conglomerati bituminosi.

Da anni l'impresa, che ha iniziato ad operare nella metà del secolo scorso, ha adottato un modello di gestione che ricerca l'eccellenza sulla base di un concetto di responsabilità etico-sociale ed ambientale per cui il successo di un'impresa non dipende solo dai risultati economici, ma anche dalle modalità con cui viene gestito l'impatto che la sua attività determina sull'ambiente esterno e interno.

L'Impresa Bacchi Srl è stata inoltre fra le prime imprese ad adottare severi criteri di sicurezza nei cantieri, a realizzare impianti per il recupero dei materiali ed a dotarsi di un **laboratorio** per i test che costituisce oggi un importante elemento di riferimento anche per il mondo accademico, attraverso un accordo di collaborazione con il Politecnico di Milano.

La **certificazione volontaria** rilasciata da un organismo di terza parte indipendente è lo strumento con cui l'impresa ha scelto di garantire il mercato e i propri stakeholders rispetto alla qualità, alla sicurezza ed al rispetto per l'ambiente dei propri **processi produttivi e dei prodotti**.

Uno strumento tanto più strategico in momenti di crisi economica, che rimarca una maggiore garanzia di qualità e consente di essere più competitivi e di differenziarsi rispetto ai competitors, a condizione che anche la committenza pubblica faccia la sua parte, inserendo nei capitolati d'appalto requisiti che premino l'impegno delle aziende sulla qualità e la certificazione.

ICMQ (www.icmq.org) è l'organismo di certificazione leader in Italia nel settore dell'edilizia e delle costruzioni in genere. Organismo di terza parte indipendente, rilascia certificazioni relative ai sistemi di gestione per la qualità, l'ambiente e la sicurezza e ai prodotti da costruzione, effettua la validazione dei progetti di opere pubbliche e attività di controllo tecnico in cantiere, certifica il personale che ha le competenze per effettuare la posa di specifici prodotti e sistemi costruttivi. Ha inoltre sviluppato uno specifico schema per la certificazione dei prodotti sostenibili (ICMQ ECO) e una serie di servizi per la certificazione volontaria di edifici sostenibili.

Un impegno per l'ambiente

Il 10 novembre l'ing. **Lorenzo Orsenigo**, Vicepresidente di ICMQ e il Direttore Tecnico di Impresa Bacchi dott. **Mauro Bacchi**, presenteranno la convalida della **Asserzione ambientale** relativa al prodotto **Coverlite®**, un innovativo trattamento fotocatalitico antismog per pavimentazioni stradali in asfalto a base di biossido di titanio (TiO₂), che in presenza di

luce ed aria , genera un processo naturale di abbattimento degli inquinanti atmosferici: ossidi di azoto e di zolfo, ozono, e altri componenti dei particolati.

L'utilizzo di **TiO₂** come antinquinante ha già avuto ampia diffusione nei materiali cementizi e a base di calce ma non, sino ad oggi, nei manti stradali in conglomerato bituminoso per la difficoltà di far aderire il TiO₂. Le ricerche e la sperimentazione condotta da Impresa Bacchi in collaborazione con il Politecnico di Milano ed il dipartimento di Ingegneria chimica dell'Università la Sapienza di Roma, hanno consentito di risolvere questo problema mettendo a punto con Coverlite® una microemulsione a base di acqua, additivata con TiO₂, che assicura ai manti bituminosi un trattamento durevole ed efficace nel tempo e garantisce un forte abbattimento degli inquinanti atmosferici.

L'Asserzione ambientale, predisposta secondo la norma UNI EN ISO 14021, è uno strumento utile per il produttore che voglia valorizzare le caratteristiche di sostenibilità dei propri prodotti. La convalida eseguita da un organismo esterno e indipendente come **ICMQ** fornisce autorevolezza e credibilità all'autodichiarazione del fabbricante.

Nel caso di Coverlite®, la certificazione riguarda le **capacità di fotocatalisi** e consiste nella verifica da parte di ICMQ, mediante prova sperimentale, che la percentuale di abbattimento di inquinante misurata rientri nel range dichiarato da Impresa Bacchi. La prova di laboratorio è eseguita sulla base di un protocollo aziendale, parametrato alla norma UNI 11247.

Durante l'incontro, l'ing. **Loretta Venturini** di Impresa Bacchi descriverà caratteristiche tecniche, prestazioni e campo di applicazione di Coverlite®; il prof. **Maurizio Crispino**, docente di Tecnica delle Pavimentazioni e Direttore del Laboratorio Sperimentale Stradale del Politecnico di Milano, illustrerà gli aspetti relativi ai processi di ricerca e sperimentazione; l'ing. **Ugo Pannuti** di ICMQ approfondirà non solo la convalida dell'Asserzione ambientale, ma anche gli altri schemi di certificazione disponibili oggi per l'operatore delle costruzioni che voglia valorizzare sul mercato gli aspetti di sostenibilità ambientale dei propri prodotti, come il marchio ICMQ ECO o la Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD).

Un sistema integrato

A monte della certificazione di prodotto, tuttavia, è l'intero sistema di gestione aziendale ad essere certificato: oltre ad aver conseguito per i propri stabilimenti produttivi di Carpi (Mi) la certificazione **UNI EN ISO 9001:2008** del sistema di gestione per la qualità, Impresa Bacchi ha ottenuto anche la certificazione secondo il sistema di gestione ambientale **UNI EN ISO 14001:2004**, che consente ad un'azienda di individuare, tenere sotto controllo e migliorare le proprie interazioni con l'ambiente, attraverso attività di pianificazione, vigilanza, valutazione e ottimizzazione dei processi. Infine, l'impresa ha certificato il sistema di gestione per la salute e la sicurezza secondo lo standard **BS OHSAS 18001:2007**.

Tutte le certificazioni sono state rilasciate da **ICMQ** e hanno consentito a Impresa Bacchi di mettere a punto un sistema di gestione integrato che riunisce tutte le procedure adottate

dall'azienda per raggiungere e mantenere gli obiettivi in termini di qualità, di efficienza ambientale, di sicurezza degli impianti, di salute e sicurezza dei lavoratori. Una strategia imprenditoriale che si è rivelata premiante sotto tutti i punti di vista: per i risparmi determinati dal miglioramento dell'efficienza, per la qualità delle relazioni instaurate con i clienti, con i lavoratori e in generale con tutti gli stakeholders, per il supporto al marketing rappresentato dall'immagine di eccellenza di cui gode l'azienda.

Nel corso della visita il Direttore Tecnico di Impresa Bacchi, dott. **Mauro Bacchi** e il Vicepresidente di ICMQ, ing. **Lorenzo Orsenigo**, illustreranno le motivazioni strategiche, mentre il responsabile dei sistemi di gestione Bacchi ing. **Chiara Panceri** e il referente ICMQ ing. **Massimo Cassinari** illustreranno il circolo virtuoso della certificazione volontaria, chiarendo attraverso esempi come il processo abbia consentito di cogliere opportunità di miglioramento, attuando un sistema di gestione per la qualità, l'ambiente e la sicurezza pienamente efficace.

Gli impianti produttivi

Infine, la visita agli stabilimenti produttivi di Carpiano consentirà di vedere i risultati di un impegno che conferma la possibilità di conciliare ambizioni industriali e rispetto per l'ambiente, grazie all'adozione di tecnologie che assicurano resa, sicurezza e abbattimento di consumi energetici ed emissioni in atmosfera:

- un impianto per la **produzione di conglomerato bituminoso** totalmente automatizzato (280 tonnellate/ora), dove l'alimentazione a gas, i sistemi di controllo, le dune acustiche e visive, il trattamento del suolo e le reti di raccolta delle acque concorrono a una significativa riduzione dei consumi energetici, delle emissioni e dei rumori;
- un impianto per la **produzione di misto cementato** (200 mc/ora) con controllo automatico che garantisce qualità elevata e costante in tutte le fasi del processo;
- **impianti di frantumazione** fissi che operano a valle della raccolta di materiali da demolizione concorrendo al recupero e al riciclo attraverso diverse fasi di vagliatura e frantumazione, con una capacità di produzione di 50 mc/ora e con un rigoroso controllo delle polveri.

Tutti gli impianti sono stati progettati nell'ottica di minimizzare i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori che vi operano e contestualmente minimizzare gli impatti ambientali. Sarà inoltre possibile vedere i campi prova e visitare il laboratorio di ricerca, sperimentazione e test su materiali e manufatti con la guida dei tecnici dell'impresa Bacchi.